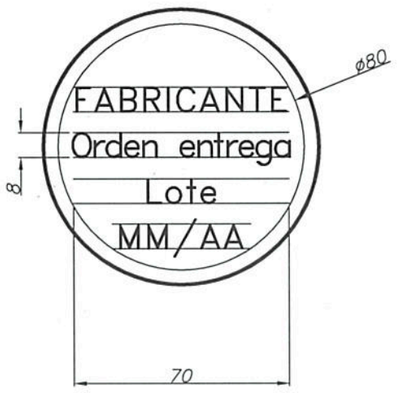

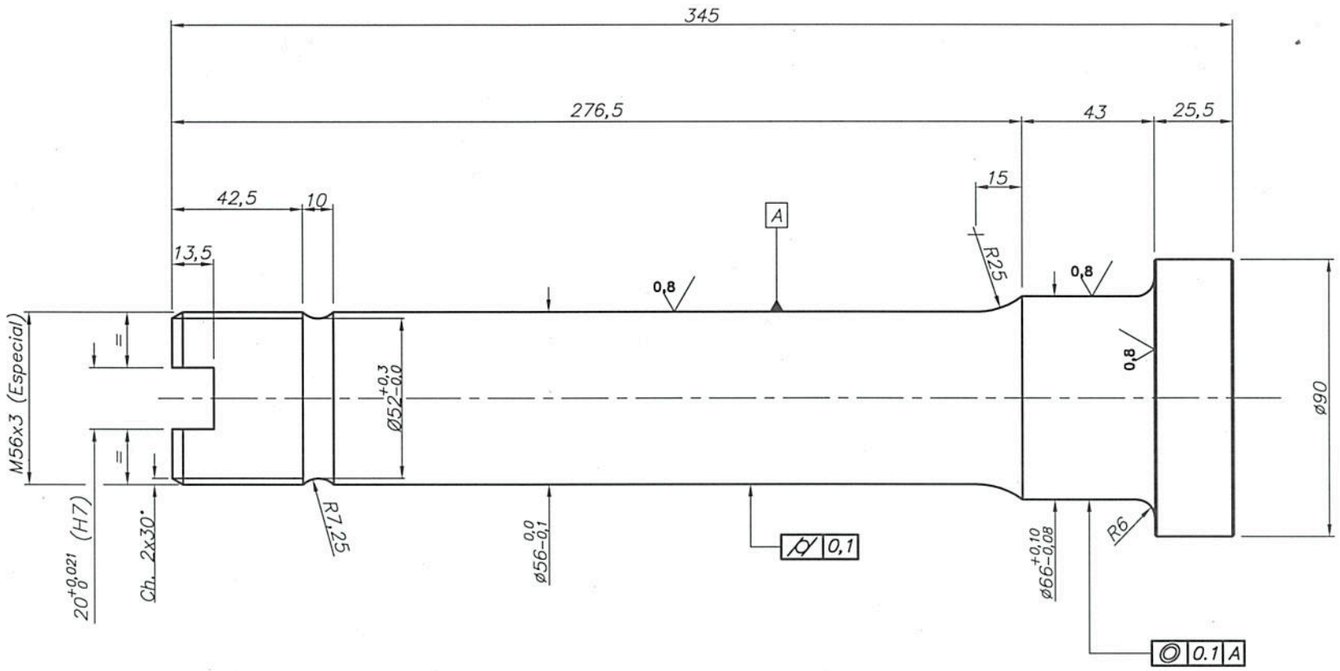

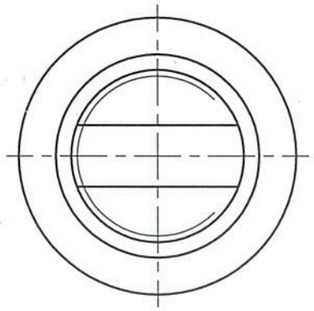

Nota 1:

- *La rosca deberá ser generada por laminación en frio.*
- *Matar cantos vivos 0,5x45°*
- *Los radios de acuerdo deberán tener la misma rugosidad superficial que el resto de la pieza.*
- *La pieza deberá cumplir con lo indicado en la ET–IPMR–042–15.*
- *La leyenda a grabar deberá estar dispuesta dentro de la circunferencia indicada de Ø80, debiendo respetarse las cotas indicadas. Los datos a grabar serán:*
  - *a. Marca del fabricante.*
  - *b. Orden de entrega.*
  - *c. Lote.*
  - *d. Mes y año de fabricación.*

Nota 2: Este plano reemplaza al plano 4.40.5.00.1015 en todas sus versiones.

MATERIAL: Acero SAE 9840. Templado y Revenido. Ver nota 1.

DISEÑO PROPIEDAD DE Trenes Argentinos Operadora Ferroviaria
SIN AUTORIZACION ESCRITA DE LA MISMA EL PRESENTE DISEÑO NO PODRA SER UTILIZADO PARA LA CONSTRUCCION DEL OBJETO REPRESENTADO NI SER ENTREGADO A TERCEROS O REPRODUCIDOS. LA SOCIEDAD SE RESERVA LOS DERECHOS DE PROPIEDAD QUE ACUERDA LA LEY.

SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS

AREA: MATERIAL RODANTE

BARRA DE TRACCION
PIVOTE DE ANCLAJE. ACOPLE SEMIPERMANENTE
COCHE CSR – MITSUBISHI

HOJA 1/1

Representacion, cotas y simbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768–1 Clase m y 2768–2 Clase K.

PLANO N°: 4.40.5.00.1111 REV.

RELEVO:	D. Kalau	06/02/15
DIBUJO:	J. Yanni	18/05/16
REVISO:	P. Orol	19/05/16
APROBO:	M. Caminotti	19/05/16

ESCALA 1:2,5 | FORMATO A3 | CATALOGO: NUM44050011110N